

SCHEDA TECNICA

NITRURO DI BORO ESAGONALE



LUBRIFICANTE SECCO SOLIDO

Numero CE (numero identificativo europeo)	233-136-6
Numero CAS (è un identificativo numerico che individua in maniera univoca una sostanza chimica.)	10043-11-5
Formula chimica	BN
Struttura	Esagonale
Colore	Bianco
Densità	2.2 gr/cm ³
Punto di Fusione (sublimazione)	2973- 3075 °C
Coefficiente di attrito	0,14 – 0,17
Costante dielettrica	3.9
Rigidità dielettrica (oltre il quale si produce una conduzione di elettricità)	35 KV/mm
Modulo di elasticità (è una grandezza caratteristica di un materiale che esprime il rapporto tra tensione e deformazione)	Min. 19Max. 103 (MPa)
Coeff. espansione termica(RT-1000°C – x10 ⁻⁶)(°C ⁻¹)	1 (pressione parallela)4 (pressione perpendicolare)
Conducibilità termica	20-27 W/m.K
Volume di resistività	10 ⁸ – 10 ¹³ ohm.cm
Stabilità termica	1100 °c in Aria1500 °C sottovuoto 1800 °C in atmosfera inerte
Rapporto stabilità termica/pressione	950 °C a 10 atm1000 °C a 8 atm 1100 °C a 7 atm 1200 °C a 5 atm 1350 °C a 4 atm

SCHEDA TECNICA

DISOLFURO DI TUNGSTENO (WS2)

LUBRIFICANTE SOLIDO SECCO

Numero CE (numero identificativo europeo)	<u>235-243-3</u>
Numero CAS (è un identificativo numerico che individua in maniera univoca una sostanza chimica.)	12138-09-9
Formula chimica	WS2
Stato	solido polvere
Colore	grigio scuro
Densità	7500 Kg/m3
Punto di Fusione (sublimazione)	1250 – 1260 °C
Coefficiente di attrito	0,03 – 0,07
Spessore Film	0,5 micron
Peso molecolare	245
Range di temperatura di lubrificazione	-275 °C + 700°C
Magnetismo	Assente
Durezza	+ 33 HRc
Stabilità termica	600°C in Aria
Rapporto stabilità termica/pressione (test in olio lubrificante)	750 °C a 10 atm 850 °C a 8 atm 950 °C a 7 atm 1050 °C a 5 atm
Compatibilità	Olio, Solvente, Vernice, Carburante, Acqua, Resina e plastica.
Substrati trattabili	Acciaio, Ferro, Alluminio, Rame, Ghisa, Leghe, Altri metalli, Plastiche varie.

SCHEDA TECNICA

NITROBOR

LUBRIFICANTE SECCO SOLIDO

Numeri identificativi della composizione	233-136-6 235-243-3 <u>1314-80-3</u> (non esistente in post produzione) <u>67-63-0</u> (non esistente in post produzione)
Formula chimica	hBN + WS ₂ + P ₄ S ₁₀
Stato	Polvere Solido Secco
Colore	Grigio Chiaro
Densità	4,5gr./cm ³
Sublimazione	2700°C
Coeff. Di Attrito	0.07 – 0.10
Costante Dielettrica	3.9
Temperatura di lubrificazione	-250 + 1000°C
Spessore film	Da 0,5 micron
Rapporto stabilità termica/pressione	950 °C a 10 atm 1000 °C a 8 atm 1100 °C a 7 atm 1200 °C a 5 atm 1350 °C a 4 atm
Compatibilità	Olio, Solvente, Vernice, Carburante, Acqua, Resina e plastica.
Substrati trattabili	Acciaio, Ferro, Alluminio, Rame, Ghisa, Leghe, Altri metalli, Plastiche varie.